

Uređaj za rezanje plazma lukom Kjellberg HiFocus 440i **PLUS**

Kjellberg HiFocus namijenjen je za **strojno** rezanje i markiranje (pisanje) konstrukcijskih, visoko legiranih čelika te aluminija u kvaliteti lasera.

Debljina rezanja:	
	HiFocus 440i PLUS
minimalna debljina:	0,5 mm
maksimalna debljina:	100 mm

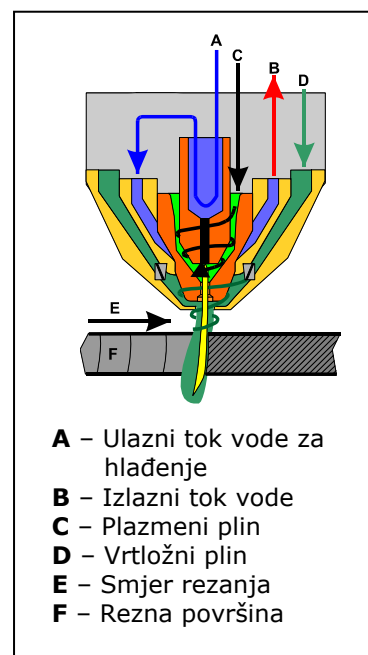
- rezanje konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija HiFocus, HiFocus-PLUS, HiFocus F i HiFinox tehnologijama.
- strojni gorionik PerCut 360 sa izmjenjivom glavom duljine do 15 m.
- Markiranje istim gorionikom, regulacija struje markiranja 5 – 25A.
- međukabel do 50 m duljine.
- rezni plin: kisik, argon/vodik, dušik, zrak
- područje rezanja od 0,5 – 80 mm, legirani metali od 1 do 100 mm
- kvalitetno rezanje malih rupa i oštih rubova.
- najnovija **PLUS** tehnologija rezanja omogućava rezanje iste debljine većom brzinom.
- korištenje vrtložnog plina (Wirbelgas) kao zaštita pri rezanju.
- zahvaljujući direktnom i vrlo efektivnom vodenom hlađenju radni vijek sapnica i katoda se **pet puta produljuje**.
- visoko naponsko paljenje pilotskog luka.
- odlična kvaliteta reza s obje strane.
- smanjen volumen buke i štetnih plinova.
- idealno za integraciju s CNC stolovima za rezanje, robotima.
- digitalni izbor/prikaz vrijednosti napona i jačine struje.
- mogućnost spajanja s računalom prilikom dijagnostike.



PerCut 370 sa glavom 370.1 do 160A



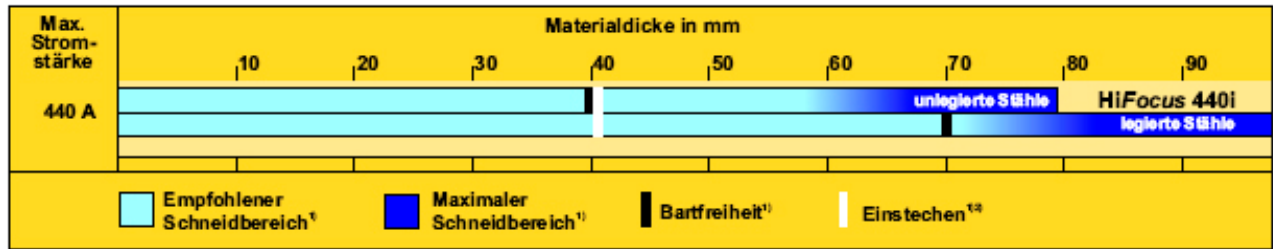
PerCut 370 sa glavom 370.2 do 440A



Tehnički podaci:

Tip uređaja	HiFocus 440i PLUS
Priključni napon – 50 Hz:	3x400 V
Osigurač:	200 A
Max. priključna snaga:	127 kVA
Razred zaštite:	IP 22
Napon praznog hoda:	330 V
Područje struje rezanja:	10 – 440 A 100% ED
Područje struje markiranja:	5 – 25 A - 100% ED
Plazma plin:	zrak, kisik, argon/vodik, dušik
Plin za markiranje:	argon
Vrtložni plin (Wirbelgas):	zrak, kisik, dušik, F5 (Formiergas)
Hlađenje:	Kjellfrost
Paljenje luka:	visoko naponsko
Masa:	589 kg
Dimenzije (DxŠxV):	1030 x 680 x 1450 mm

Područje rezanja



1) Die Angaben sind abhängig von den zu schneidenden Werkstoffen und deren Zusammensetzung. 2) Einstechregime beachten!

Tablica parametara - kvalitetno rezanje

debljina materijala (mm)	Konstrukcijski čelik		Legirani čelik		Aluminij	
	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)
0,5	20	6.000				
1	20	5.500	35	7.000	35	3.900
3	50	2.200	60	2.800	35	2.400
6	130	4.500	130	2.000	130	3.200
8	130	3.700	130	1.600	130	2.500
10	200	4.500	130	1.500	130	2.000
15	280	3.900	250	1.800	250	4.500
20	300	2.800	360	1.600	440	4.500
30	300	1.500	440	1.300	440	2.800
40	360	1.200	440	1.000	440	2.400
50	360	750	440	800	440	1.700
60	360	430	440	650	440	1.300
70	360	180	440	450	440	1.000
80			440	380	440	850
100			440	190		



Automatska plinska konzola PGV i plazma upravljanje PGC

Tablica parametara je rađena za najvišu kvalitetu rezanja. Kod potrebe za manjom kvalitetom moguće je povećati brzinu rezanja. Brzina rezanja uvelike ovisi o kvaliteti materijala koji režemo, pritiska plinova, kao i o istrošenosti savnica (reznih i vrtložnih) i katoda. Tehnologija rezanja ovisi i materijalu kojeg režemo i njegovoj debljini