

Uređaj za rezanje plazma lukom **Kjellberg HiFocus 440i PLUS**

Kjellberg HiFocus namijenjen je za **strojno** rezanje i markiranje (pisanje) konstrukcijskih, visoko legiranih čelika te aluminija u kvaliteti lasera.

| Debljina rezanja: | |
|----------------------|-------------------|
| | HiFocus 440i PLUS |
| minimalna debljina: | 0,5 mm |
| maksimalna debljina: | 100 mm |

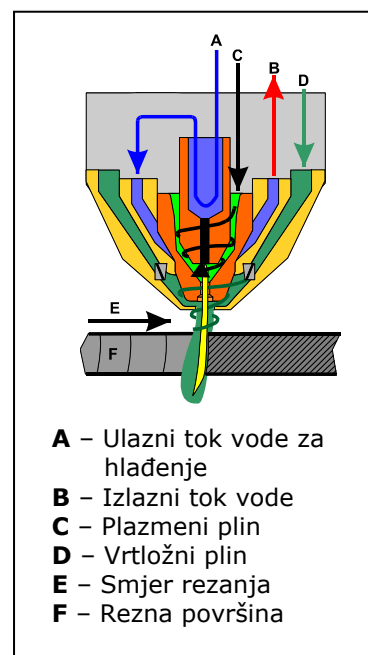
- rezanje konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija HiFocus, HiFocus-PLUS, HiFocus F i HiFinox tehnologijama.
- strojni gorionik PerCut 360 sa izmjenjivom glavom duljine do 15 m.
- Markiranje istim gorionikom, regulacija struje markiranja 5 – 25A.
- međukabel do 50 m duljine.
- rezni plin: kisik, argon/vodik, dušik, zrak
- područje rezanja od 0,5 – 80 mm, legirani metali od 1 do 100 mm
- kvalitetno rezanje malih rupa i oštih rubova.
- najnovija PLUS tehnologija rezanja omogućava rezanje iste debljine većom brzinom.
- korištenje vrtložnog plina (Wirbelgas) kao zaštita pri rezanju.
- zahvaljujući direktnom i vrlo efektivnom vodenom hlađenju radni vijek sapnica i katoda se **pet puta produljuje**.
- visoko naponsko paljenje pilotskog luka.
- odlična kvaliteta reza s obje strane.
- smanjen volumen buke i štetnih plinova.
- idealno za integraciju s CNC stolovima za rezanje, robotima.
- digitalni izbor/prikaz vrijednosti napona i jačine struje.
- mogućnost spajanja s računalom prilikom dijagnostike.



PerCut 370 sa glavom 370.1 do 160A



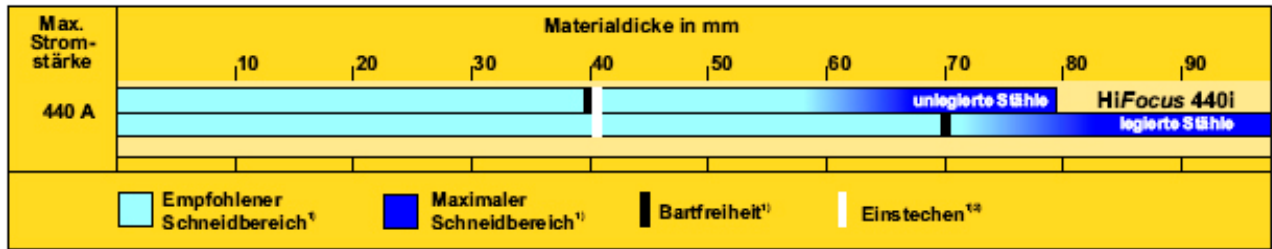
PerCut 370 sa glavom 370.2 do 440A



Tehnički podaci:

| Tip uređaja | HiFocus 440i PLUS |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Priključni napon – 50 Hz: | 3x400 V |
| Osigurač: | 200 A |
| Max. priključna snaga: | 127 kVA |
| Razred zaštite: | IP 22 |
| Napon praznog hoda: | 330 V |
| Područje struje rezanja: | 10 – 440 A 100% ED |
| Područje struje markiranja: | 5 – 25 A - 100% ED |
| Plazma plin: | zrak, kisik, argon/vodik, dušik |
| Plin za markiranje: | argon |
| Vrtložni plin (Wirbelgas): | zrak, kisik, dušik, F5 (Formiergas) |
| Hlađenje: | Kjellfrost |
| Paljenje luka: | visoko naponsko |
| Masa: | 589 kg |
| Dimenzije (DxŠxV): | 1030 x 680 x 1450 mm |

Područje rezanja



1) Die Angaben sind abhängig von den zu schneidenden Werkstoffen und deren Zusammensetzung. 2) Einstechregime beachten!

Tablica parametara - kvalitetno rezanje

| debljina materijala (mm) | Konstrukcijski čelik | | Legirani čelik | | Aluminij | |
|--------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|
| | struja rezanja (A) | brzina rezanja (mm/min) | struja rezanja (A) | brzina rezanja (mm/min) | struja rezanja (A) | brzina rezanja (mm/min) |
| 0,5 | 20 | 6.000 | | | | |
| 1 | 20 | 5.500 | 35 | 7.000 | 35 | 3.900 |
| 3 | 50 | 2.200 | 60 | 2.800 | 35 | 2.400 |
| 6 | 130 | 4.500 | 130 | 2.000 | 130 | 3.200 |
| 8 | 130 | 3.700 | 130 | 1.600 | 130 | 2.500 |
| 10 | 200 | 4.500 | 130 | 1.500 | 130 | 2.000 |
| 15 | 280 | 3.900 | 250 | 1.800 | 250 | 4.500 |
| 20 | 300 | 2.800 | 360 | 1.600 | 440 | 4.500 |
| 30 | 300 | 1.500 | 440 | 1.300 | 440 | 2.800 |
| 40 | 360 | 1.200 | 440 | 1.000 | 440 | 2.400 |
| 50 | 360 | 750 | 440 | 800 | 440 | 1.700 |
| 60 | 360 | 430 | 440 | 650 | 440 | 1.300 |
| 70 | 360 | 180 | 440 | 450 | 440 | 1.000 |
| 80 | | | 440 | 380 | 440 | 850 |
| 100 | | | 440 | 190 | | |



Automatska plinska konzola PGV i plazma upravljanje PGC

Tablica parametara je rađena za najvišu kvalitetu rezanja. Kod potrebe za manjom kvalitetom moguće je povećati brzinu rezanja. Brzina rezanja uvelike ovisi o kvaliteti materijala koji režemo, pritiska plinova, kao i o istrošenosti sapnica (reznih i vrtložnih) i katoda. Tehnologija rezanja ovisi i materijalu kojeg režemo i njegovoj debljini