

Uređaj za rezanje plazma lukom **Kjellberg HiFocus 280i PLUS** **Kjellberg HiFocus 360i PLUS**

Kjellberg HiFocus namijenjen je za **strojno** rezanje i markiranje (pisanje) konstrukcijskih, visoko legiranih čelika te aluminija u kvaliteti lasera.

Debljina rezanja:	HiFocus 280i PLUS	HiFocus 360i PLUS
minimalna debljina:	0,5 mm	0,5 mm
maksimalna debljina:	70 mm	80 mm

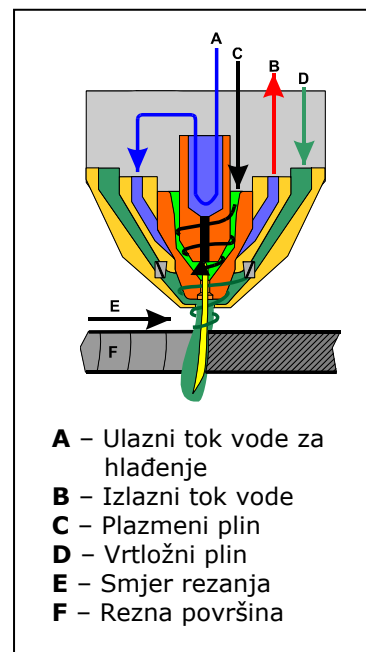
- rezanje konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija HiFocus, HiFocus-PLUS, HiFocus F i HiFinox tehnologijama.
- strojni gorionik PerCut 360 sa izmjenjivom glavom duljine do 15 m.
- Markiranje istim gorionikom, regulacija struje markiranja 5 – 25A.
- međukabel do 50 m duljine.
- rezni plin: kisik, argon/vodik, dušik, zrak
- područje rezanja od 0,5 – 80 mm
- kvalitetno rezanje malih rupa i oštih rubova.
- najnovija PLUS tehnologija rezanja omogućava rezanje iste debljine većom brzinom.
- korištenje vrtložnog plina (Wirbelgas) kao zaštita pri rezanju.
- zahvaljujući direktnom i vrlo efektivnom vodenom hlađenju radni vijek sapnica i katoda se **pet puta produljuje**.
- visoko naponsko paljenje pilotskog luka.
- odlična kvaliteta reza s obje strane.
- smanjen volumen buke i štetnih plinova.
- idealno za integraciju s CNC stolovima za rezanje, robotima.
- digitalni izbor/prikaz vrijednosti napona i jačine struje.
- mogućnost spajanja s računalom prilikom dijagnostike.



PerCut 370 sa glavom 370.1 do 160A



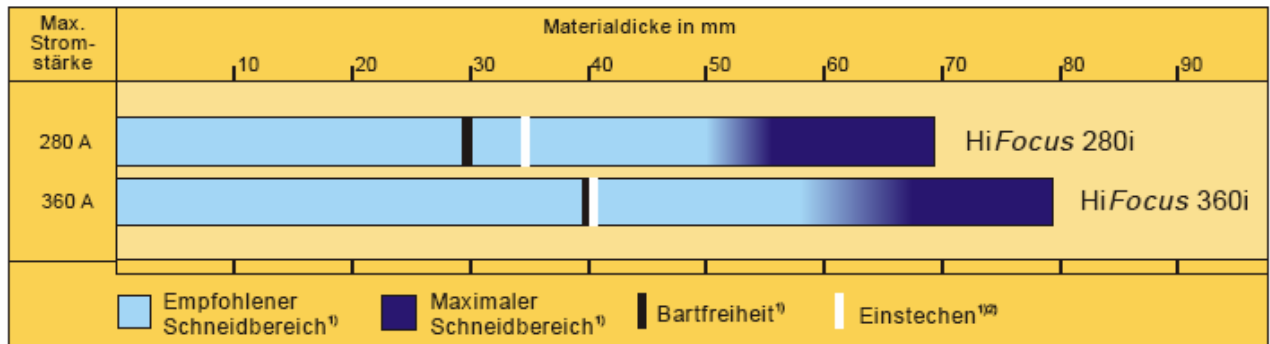
PerCut 370 sa glavom 370.2 do 360A



Tehnički podaci:

Tip uređaja	HiFocus 280i PLUS	HiFocus 360i PLUS
Priključni napon – 50 Hz:	3x400 V	3x400 V
Osigurač:	125 A	150 A
Max. priključna snaga:	76 kVA	100 kVA
Razred zaštite:	IP 22	IP 22
Napon praznog hoda:	330 V	330 V
Područje struje rezanja:	10 - 280 A 100% ED	10 - 360 A 100% ED
Područje struje markiranja:	5 - 25 A - 100% ED	5 - 25 A - 100% ED
Plazma plin:	zrak, kisik, argon/vodik, dušik	zrak, kisik, argon/vodik, dušik
Plin za markiranje:	argon	argon
Vrtložni plin (Wirbelgas):	zrak, kisik, dušik, F5 (Formiergas)	zrak, kisik, dušik, F5 (Formiergas)
Hlađenje:	Kjellfrost	Kjellfrost
Paljenje luka:	visoko naponsko	visoko naponsko
Masa:	505 kg	517 kg
Dimenzije (DxŠxV):	1030 x 680 x 1370 mm	1030 x 680 x 1370 mm

Područje rezanja



1) Die Angaben sind abhängig von den zu schneidenden Werkstoffen und deren Zusammensetzung. 2) Einstechregime beachten!

Tablica parametara - kvalitetno rezanje

debljina materijala (mm)	Konstrukcijski čelik		Legirani čelik		Aluminij	
	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)
0,5	20	5.000				
1	35	7.000	35	7.000	35	3.800
2			55	3.600	35	2.600
3	50	2.200	60	2.600	35	2.300
4			60	2.400	45	1.500
6	60	2.000	130	2.000	130	3.200
8	90	2.000	130	1.600	130	2.200
10	130	2.600	130	1.200	130	1.600
15	160	2.000	160	1.000	160	1.250
20	160	1.400	160	700	160	1.000
20	250	1.600	280	1.200	280	2.800
20	300	2.000	360	1.550	360	3.000
20	360	2.400				
30	250	850	280	800	280	1.800
30	280	1.000	360	1.000	360	2.000
30	300	1.200				
30	360	1.400				
40	300	700	280	450	280	1.200
40	360	950	360	600	360	1.400
50	300	450	280	390	280	950
50	360	600	360	500	360	1.050
60	300	300	280	240	280	550
60	360	400	360	320	360	600
70			280	120	280	250
70			360	150	360	280
80					280	150
80	360	150	360	100	360	180



Automatska plinska konzola PGV i plazma upravljanje PGC

Tablica parametara je rađena za najvišu kvalitetu rezanja. Kod potrebe za manjom kvalitetom moguće je povećati brzinu rezanja. Brzina rezanja uvelike ovisi o kvaliteti materijala koji režemo, pritiska plinova, kao i o istrošenosti sapnica (reznih i vrtložnih) i katoda. Tehnologija rezanja ovisi i materijalu kojeg režemo i njegovoj debljini