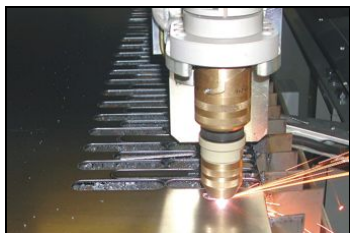


Uređaj za rezanje plazma lukom Kjellberg HiFocus 160i PLUS

Kjellberg HiFocus 160i PLUS namijenjen je za **strojno** rezanje i markiranje (pisanje) konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija u kvaliteti lasera.



Debljina rezanja:	
	HiFocus 160i PLUS
minimalna debljina:	0,5 mm
maksimalna debljina:	50 mm



Tehnički podaci Kjellberg HiFocus 160i PLUS

- rezanje konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija HiFocus, HiFocus-PLUS, HiFocus F i HiFinox tehnologijama.
- strojni gorionik PerCut 160/PerCut 170 duljine do 15 m. Markiranje istim gorionikom.
- međukabel do 40 m duljine.
- reznii plin: kisik, argon/vodik, dušik, zrak
- područje rezanja od 0,5 – 40 mm
- kvalitetno rezanje malih rupa i oštih rubova.
- najnovija PLUS tehnologija rezanja omogućava rezanje iste debljine većom brzinom.
- korištenje vrtložnog plina (Wirbelgas) kao zaštita pri rezanju.
- zahvaljujući direktnom i vrlo efektivnom vodenom hlađenju radni vijek sapnica i katoda se **pet puta produljuje**.
- uporaba uređaja pomoću ključa, kako bi se izbjeglo neautorizirano korištenje uređaja.
- visoko naponsko paljenje pilotskog luka.
- odlična kvaliteta reza s obje strane.
- smanjen volumen buke i štetnih plinova.
- idealno za integraciju s CNC stolovima za rezanje, robotima.
- digitalni izbor/prikaz vrijednosti napona i jačine struje.
- mogućnost spajanja s računalom prilikom dijagnostike.

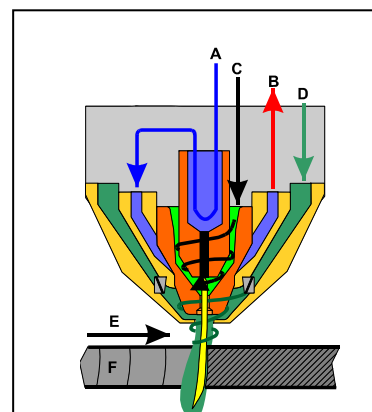
Tip uređaja	Kjellberg HiFocus 160i PLUS
Priključni napon – 50 Hz:	3x400 V
Osigurač:	63 A
Max. priključna snaga:	38 kVA
Razred zaštite:	IP 22
Napon praznog hoda:	400 V
Područje struje rezanja:	10 - 160 A 100% intermitencija
Područje struje markiranja:	4 - 25 A - 100% intermitencija
Plazma plin:	zrak, kisik, argon/vodik, dušik
Plin za markiranje:	argon
Vrtložni plin (Wirbelgas):	zrak, kisik, dušik, F5 (Formiergas)
Hlađenje:	Kjellfrost
Paljenje luka:	visoko naponsko
Masa:	196 kg
Dimenzije (DxŠxV):	960 x 540 x 1050 mm



Automatska plinska konzola PGV i plazma upravljanje PGV



Brzo promjenjiv gorionik PerCut 170



- A – Ulazni tok vode za hlađenje
- B – Izlazni tok vode
- C – Plazmeni plin
- D – Vrtložni plin
- E – Smjer rezanja
- F – Rezna površina

Područje rezanja

Debljina materijala	0,5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
Maksimalne vrijednosti ovise o kvaliteti materijala	Režim probijanja "letećim startom"					
	Područje kvalitetnog rezanja					
	Maksimalno područje rezanja					

Tablica parametara - kvalitetno rezanje

debljina materijala (mm)	Konstrukcijski čelik			Legirani čelik			Aluminij		
	tehnologija rezanja	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	tehnologija rezanja	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	tehnologija rezanja	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)
0,5		20	7.000						
1	HiFocus	20	6.500	HiFinox	(30)	5.000	HiFocus	35	3.800
2		50	2.600		55	4.000		35	2.600
3		50	2.200		55	2.600		35	2.300
4		50	2.800		60	2.200		45	1.500
5	HiFocus-PLUS	70	2.200	HiFocus F	50	1.800	HiFocus F	50	1.400
6		100	2.700		130	2.000		130	3.200
8		100	2.400		130	1.600		130	2.200
10		130	2.400		130	1.200		130	1.600
12		130	2.000		130	1.000		130	1.400
15		130	1.700		130	950		130	1.000
20		130	850		130	550		130	800
25		130	600		(130)	(400)		130	600
(30)		(130)	(450)						
(40)		(130)	(250)						

Tablica parametara je rađena za najvišu kvalitetu rezanja. Kod potrebe za manjom kvalitetom moguće je povećati brzinu rezanja. Brzina rezanja uvelike ovisi o kvaliteti materijala koji režemo, pritiska plinova (reznih i vrtložnih), kao i o istrošenosti sapnica i katoda.

Tehnologija rezanja ovisi i materijalu kojeg režemo i njegovoj debljini.

Rezanje čelika, NiCr čelika i aluminija - automatska plinska konzola

