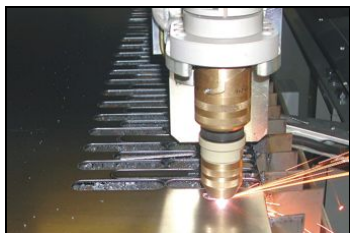


Uređaj za rezanje plazma lukom Kjellberg HiFocus 130 PLUS

Kjellberg HiFocus 130 PLUS namijenjen je za **strojno** rezanje i markiranje-točkanje konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija u kvaliteti lasera.



Debljina rezanja:

	HiFocus 130 PLUS
minimalna debljina:	0,5 mm
maksimalna debljina:	40 mm



Tehnički podaci Kjellberg HiFocus 130 PLUS

Tip uređaja	Kjellberg HiFocus 130 PLUS
Priključni napon – 50 Hz:	3x400 V
Osigurač:	50 A
Max. priključna snaga:	32 kVA
Razred zaštite:	IP 22
Napon praznog hoda:	400 V
Područje struje rezanja:	20 - 130 A
	130 A - 100% intermitencija
Plazma plin:	zrak, kisik, argon/vodik, dušik, F5 (Formiergas)
Vrtložni plin (Wirbelgas):	zrak, kisik, dušik, F5 (Formiergas)
Hlađenje:	Kjellfrost
Paljenje luka:	visoko naponsko
Masa:	251 kg
Dimenzije (DxŠxV):	960 x 540 x 1050 mm

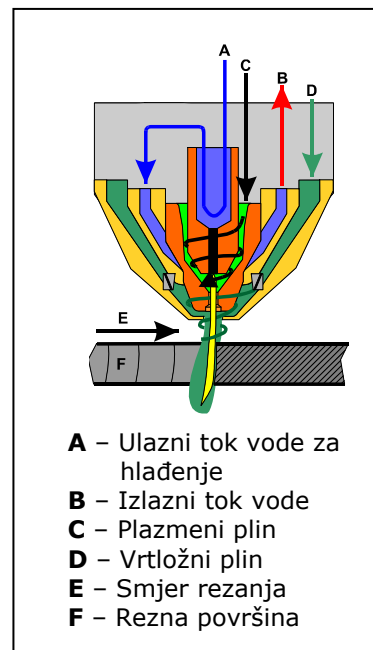
- rezanje konstrukcijskih, visokolegiranih čelika te aluminija HiFocus, HiFocus-PLUS, HiFocus F i HiFinox tehnologijama.
- strojni gorionik PerCut 160/PerCut 170 duljine do 15 m. Markiranje istim gorionikom.
- međukabel do 40 m duljine.
- rezni plin: kisik, argon/vodik, dušik, zrak
- područje rezanja od 0,5 – 40 mm
- kvalitetno rezanje malih rupa i oštih rubova.
- najnovija PLUS tehnologija rezanja omogućava rezanje iste debljine većom brzinom.
- korištenje vrtložnog plina (Wirbelgas) kao zaštita pri rezanju.
- zahvaljujući direktnom i vrlo efektivnom vodenom hlađenju radni vijek sapnica i katoda se **pet puta produljuje**.
- uporaba uređaja pomoću ključa, kako bi se izbjeglo neautorizirano korištenje uređaja.
- visoko naponsko paljenje pilotskog luka.
- odlična kvaliteta reza s obje strane.
- smanjen volumen buke i štetnih plinova.
- idealno za integraciju s CNC stolovima za rezanje, robotima.
- digitalni izbor/prikaz vrijednosti napona i jačine struje.
- mogućnost spajanja s računalom prilikom dijagnostike.



Automatska plinska konzola PGV i plazma upravljanje PGC



Brzo promjenjiv gorionik PerCut 170



Područje rezanja

Debljina materijala	0,5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
Maksimalne vrijednosti ovisne o kvaliteti materijala	Režim probijanja "letećim startom"				
	Područje kvalitetnog rezanja				
	Maksimalno područje rezanja				

Tablica parametara - kvalitetno rezanje

debljina materijala (mm)	Konstrukcijski čelik			Legirani čelik			Aluminij				
	tehnologija rezanja	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	tehnologija rezanja	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)	tehnologija rezanja	struja rezanja (A)	brzina rezanja (mm/min)		
0,5	HiFocus	20	7.000	HiFinox	(30)	5.000	HiFocus	35	3.800		
1		20	6.500			4.000					
2		50	2.600			2.600				35	2.600
3		50	2.200			2.200				45	1.500
4	HiFocus-PLUS	50	2.200	HiFocus F	50	1.800	HiFocus F	50	1.400		
5		50	1.750		130	2.000		130	3.200		
6		100	2.700		130	1.600		130	2.200		
8		100	2.400		130	1.200		130	1.600		
10		130	2.400		130	1.000		130	1.400		
12		130	1.700		130	950		130	1.000		
15		130	850		130	550		130	800		
20		130	600		(130)	(400)		130	600		
25		(130)	(450)								
(30)		(130)	(250)								
(40)											

Tablica parametara je rađena za najvišu kvalitetu rezanja. Kod potrebe za manjom kvalitetom moguće je povećati brzinu rezanja. Brzina rezanja uvelike ovisi o kvaliteti materijala koji režemo, pritiska plinova (reznih i vrtložnih), kao i o istrošenosti sapnica i katoda.

Tehnologija rezanja ovisi i materijalu kojeg režemo i njegovoj debljini.

Rezanje čelika, NiCr čelika i aluminija - automatska plinska konzola

