

TIP TIG

DINAMIČKO TIG/PLAZMA ZAVARIVANJE

DODAVAČ SA DINAMIČNIM GIBANJEM ŽICE



Detail



PRODUKTIVNOST

MIG Puls brzina zavarivanja! Velika produktivnost u svim vrstama zavara u usporedbi s MIG Pulsom !

SMANJENJE TROŠKOVA PROIZVODNJE

Do 70% u usporedbi sa TIG –om (ručno) i do 40% u usporedbi MIG Pulsa !

KVALITETA I IZGLED

Fenomenalni izgled zavara ,najbolji metalurški podaci materijala za sve vrste materijala.

FLEKSIBILNOST

Veliki praktični izbor gorionika za zavarivanje ,dužina gorionika do 6,0 m. TIP TIG je kompatibilan sa svim TIG uređajima na tržištu.

AUTOMATIZACIJA

Odlični rezultati dobiveni iz automatskog zavarivanja, kod robotizacije smanjenje investicijskih troškova .

SUDJELOVANJE

Stotine vodećih Europskih tvrtki upotrebljavaju TIP TIG kako bi poboljšali produktivnost.

TIP TIG garantira najkvalitetnije TIG zavare na svijetu s ekonomskog i tehničkog pogleda!!!

OPIS RADA TIP-TIG-a

Linearno kontinuirano gibanje žice za zavarivanje koje nastaje na dodavaču žice. S mogućnošću podešavanja brzine gibanja žice. Pomoću istosmjernog kontinuiranog gibanja naprijed-nazad nastaje preklap. Pomoću postupka gibanja nastaje kinetička energija, koja se koristi kod mjesta taljenja

POSTUPCI I MATERIJALI

TIG-DC struja – hladno/toplo, TIG-AC struja – hladno, PLAZMA – toplo/hladno.

Nisko, srednje i visoko legirane materijale, legure na bazi nikla, bakar, titan aluminij i aluminijeve legure, pocinčane i obojene materijale te specijalne materijale.

UPOTREBA

Prehrambena industrija, kemijska industrija, naftna industrija (specijalne industrije, proizvodnja tankova), vojna industrija, automobilska industrija, industrija alata, metalska industrija, brodogradnja, ...

HIGH LIGHT'S

TIP TIG Lotanje na obojenim materijalima (galvanizirani, elektrolitni, pocinčani) ,

Tandem-(Synchron) zavarivanje u tankovima i u velikim vodovima za sve materijale

Navarivanje sa žicom (stellite, na bazi nikla, duplex, tvrda navarivanja.)

Toplo zavarivanje u ručnom kao i u Automatskom obliku za visoku kvalitetu proizvoda i snagu taljenja.

Plazma zavarivanje u ručnom i Automatskom obliku –visoka kvaliteta

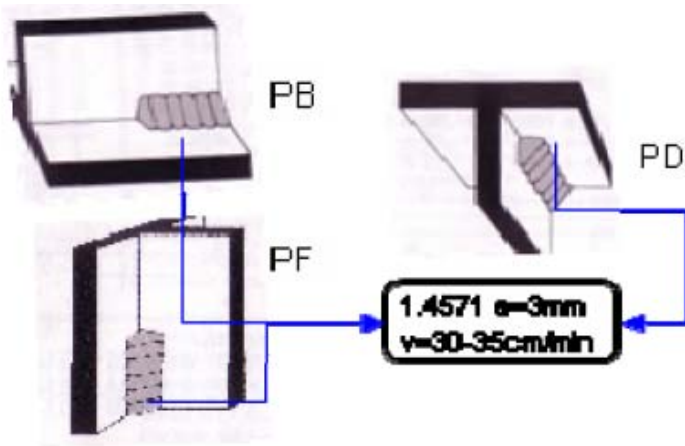
LAKŠI RAD I ZAŠTITA OKOLINE

Nema štetnih zvukova (luka za zavarivanje) kao kod MIG/MAG (pulsno)

Nema otpadnog štrcanja kod zavarivanja, nema potrebe za brušenjem.

Smanjena koncentracija zagađenosti zraka za zavarivača, za poslodavca kao i za okolinu. Zavarivanje sa smanjenom snagom i malenom koncentracijom, 28 volta – smanjeni napon.

FAKTORI I PODACI



S TIP TIG–om smanjujete Vaše troškove zavarivanja!!!

Ukupni troškovi za 1 m zavara
(cijena satnice: 30€)

