

# TIP TIG

**DINAMIČKO TIG/PLAZMA ZAVARIVANJE**

**DODAVAČ SA DINAMIČNIM GIBANJEM ŽICE**



Detail



## **PRODUKTIVNOST**

*MIG Puls brzina zavarivanja! Velika produktivnost u svim vrstama zavara u usporedbi s MIG Pulsom !*

## **SMANJENJE TROŠKOVA PROIZVODNJE**

*Do 70% u usporedbi sa TIG –om (ručno) i do 40% u usporedbi MIG Pulsa !*

## **KVALITETA I IZGLED**

*Fenomenalni izgled zavara ,najbolji metalurški podaci materijala za sve vrste materijala.*

## **FLEKSIBILNOST**

*Veliki praktični izbor gorionika za zavarivanje ,dužina gorionika do 6,0 m. TIP TIG je kompatibilan sa svim TIG uređajima na tržištu.*

## **AUTOMATIZACIJA**

*Odlični rezultati dobiveni iz automatskog zavarivanja, kod robotizacije smanjenje investicijskih troškova .*

## **SUDJELOVANJE**

*Stotine vodećih Europskih tvrtki upotrebljavaju TIP TIG kako bi poboljšali produktivnost.*

**TIP TIG garantira najkvalitetnije TIG zavare na svijetu s ekonomskog i tehničkog pogleda!!!**

### OPIS RADA TIP-TIG-a

Linearno kontinuirano gibanje žice za zavarivanje koje nastaje na dodavaču žice. S mogućnošću podešavanja brzine gibanja žice. Pomoću istosmjernog kontinuiranog gibanja naprijed-nazad nastaje preklop. Pomoću postupka gibanja nastaje kinetička energija, koja se koristi kod mjesta taljenja

### POSTUPCI I MATERIJALI

TIG-DC struja – hladno/toplo, TIG-AC struja – hladno, PLAZMA – toplo/hladno.

Nisko, srednje i visoko legirane materijale, legure na bazi nikla, bakar, titan aluminij i aluminijeve legure, pocinčane i obojene materijale te specijalne materijale.

### UPOTREBA

Prehrambena industrija, kemijska industrija, naftna industrija (specijalne industrije, proizvodnja tankova), vojna industrija, automobilska industrija, industrija alata, metalska industrija, brodogradnja, ...

### HIGH LIGHT'S

**TIP TIG Lotanje** na obojenim materijalima (galvanizirani, elektrolitni, pocinčani) ,

**Tandem-(Synchron) zavarivanje** u tankovima i u velikim vodovima za sve materijale

**Navarivanje** sa žicom (stellite, na bazi nikla, duplex, tvrda navarivanja.)

**Toplo zavarivanje** u ručnom kao i u Automatskom obliku za visoku kvalitetu proizvoda i snagu taljenja.

**Plazma zavarivanje** u ručnom i Automatskom obliku –visoka kvaliteta

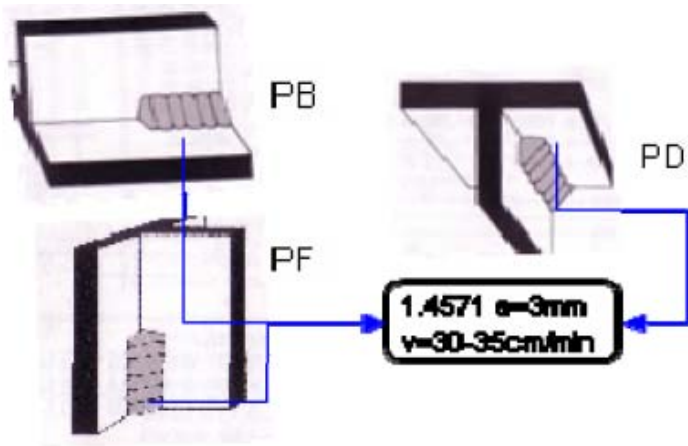
### LAKŠI RAD I ZAŠTITA OKOLINE

Nema štetnih zvukova (luka za zavarivanje) kao kod MIG/MAG (pulsno)

Nema otpadnog štrcanja kod zavarivanja, nema potrebe za brušenjem.

Smanjena koncentracija zagađenosti zraka za zavarivača, za poslodavca kao i za okolinu. Zavarivanje sa smanjenom snagom i malenom koncentracijom, 28 volta – smanjeni napon.

### FAKTORI I PODACI



**S TIP TIG–om smanjujete Vaše troškove zavarivanja!!!**

Ukupni troškovi za 1 m zavara  
(cijena satnice: 30€)

