



SCD 3201



SCD 3201

Uređaj za zavarivanje vijaka (sa širokim rasponom napona napajanja) za CD i ARC zavarivanje

Tehnički podaci	
Plin/Automatizacija	Serijska/Serijska
Raspon zavarivanja	CD zavarivanje: M3 do M10, Ø 2 do 10 mm Zavarivanje podizanjem vijaka: M3 do M8, Ø 3 do 6 mm
Materijal zavarivanja	Čelik (legirani i nelegirani), (aluminij i mesing samo CD zavarivanje)
Broj zavarenih komada po minuti	CD zavarivanje: 15 do 40 vijaka/min ovisno o primjeni i promjeru vijka Zavarivanje podizanjem vijaka: 8 do 15 vijaka/min ovisno o primjeni i promjeru vijka
Kapacitet	CD zavarivanje: 132, 000µF/66, 00 µF
Jačina zavarivanja	Zavarivanje podizanjem vijaka: 900 do 3, 000 A po koraku (tijekom punjenja napona)
Vrijeme zavarivanja	CD zavarivanje : 1 do 3 msec Zavarivanje podizanjem vijaka: 5, 10, 15 msec
Energija	3.200 Ws/1.600 Ws
Napon punjenja	50 do 220 V (regulacija napona po koraku)
Primarna snaga	85 do 265 V ~ širok raspon odabira, 50 Hz, 10 AT
Izvor struje	Kondenzator
Vrsta hlađenja	F (temperatura hlađenja kontrolirana ventilatorom)
Zaštitna klasa	IP 21
Dimenzije D x Š x V	600 x 240 x 280 mm
Težina	29 kg
Šifra	91-10-2321

Opći podaci

Aplikacije

- Posebna primjena kod tankih limova (min. 0.5 mm), samo CD
- S istim uređajem za zavarivanje moguće je zavarivati na dva načina, pražnjenjem kondenzatora i podizanjem vijaka.
Pražnjenjem kondenzatora - primjena kod vijaka promjera 10 mm i kod problematičnih površina (galvaniziranih)
Podizanjem vijaka - priključni napon 230 V (umjesto 3 x 400 V); najbolja visoka produktivnost zavarivanja - pohrana energije u kondenzatorima prije samog zavarivanja

Načini zavarivanja:

- Kontaktno zavarivanje
- Zavarivanje s odstojanjem
- Zavarivanje ARC postupkom (podizanjem)



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
HRVATSKA

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/>

e-mail: mail@servus.hr

Oprema

- Zavarivanje sa zaštitnim plinom (serija)
- Automatizacija (serija)

Značajke

- **Mikroprocesorsko upravljanje** – precizno praćenje procesa, visoka funkcionalnost i olakšano upravljanje
- **Funkcija praćenja** - automatski test funkcionalnosti uređaja za zavarivanje prilikom uključanja; praćenje svih internih funkcija uređaja
- **Prikaz grešaka** – prikaz pomoću LCD ekrana
- **Test podizanja** – za pištolje za zavarivanje podizanjem i glave za zavarivanje vijaka
- **Knjižnica funkcija** – 8 programa (naponi punjenja) mogu se pohraniti; knjižnica s spremljenim parametrima zavarivanja; mogućnost pohranjivanja korisničkih postavki; korisničko sučelje dostupno je na raznim jezicima; prikaz punjenja napona u voltima
- **Nadzor procesa** – promatranje i izmjera procesa zavarivanja pomoću PAF (Prozess – Analyse – Faktor). Nakon svakog zavarivanja uspoređuju se stvarne karakteristike zavara u odnosu na zadane
- **RS232 sučelje** – za komunikaciju; pohranjuju se podaci i vrijeme zavarivanja; parametri zavarivanja od svakog zavara su pohranjeni

Struktura

- **Izuzetno jednostavan za rad**
- **Kompaktni**
- **Robustan** – metalno kućište, rad u radionici i na terenu
- **Priključni napon 230 V** (umjesto 3 x 400 V)

Sigurnost

- Sa integriranim **mrežnim filtrima** (zaštita variranja napona)
- Koristiti čak i kod kritičnih napona napajanja
- **EMC test**
- **Test visokog napona**
- **Toplinsko praćenje transformatora i unutarnje temperature uređaja za zavarivanje vijaka** - automatsko isključenje u slučaju pregrijavanja
- **Temperaturno regulirani ventilator** - smanjuje buku prilikom rada uređaja za zavarivanje vijaka (veća pouzdanost sustava)
- **Upravljanje je galvanski odvojeno od kablova za zavarivanje** – visoki stupanj sigurnosti
- Optimalna zaštita od vanjskih utjecaja

Zavarivanje

- **Ekran** – fino podešavanje energije zavarivanja; jednostavna kontrola svih funkcija pomoću LCD prikaza
- **Elektronska regulacija punjenja** – omogućuje veliku produktivnost
- **Mogućnost mijenjanja polariteta zamjenom kabela za masu i pištolja za zavarivanje**
- Ugrađeni su specijalni kondenzatori, posebno razvijeni za zavarivanje vijaka
- **Jačina zavarivanja** – fino podešavanje jačine zavarivanja od 900 do 3.000 A
- **Promjena kapaciteta** – 66.000 µF ili 132.000 µF

Pištolji za zavarivanje

- **C 08, CA 08, PAH – 1, KAH 412**