



MARC 1 W



MARC 1 W

Uređaj za ručno zavarivanja matica (vodom hlađen) za zavarivanje s rotacionim ARC postupkom

Tehnički podaci

Raspon zavarivanja	M6 do M12 (matica)
Materijal za zavarivanje	Legirani čelik, čelik (opcija)
Broj zavarenih komada u minuti	10 komada/min
Debljina lima	Do 2.5 mm
Jačina zavarivanja	1, 000 A (max)
Vrijeme zavarivanja	5 do 1, 000 msec (po koraku)
Primarna snaga	400 V, 32 A, 3 faze, 50 Hz, 35 AT (IT 1002); 230 V/115 V, 50 Hz, 10 AT (CU)
Izvor struje	Inverter
Zaštitna klasa	IP 23
Dimenzije D x Š x V	660 x 280 x 340 mm (IT 1002), 660 x 220 x 340 mm (CU)
Masa	29 kg (IT 1002), 24 kg (CU) *zbog moguće zamjene pištolja za ručno zavarivanje, uređaj je pogodan za ručno zavarivanje vijaka **ovisno o promjeru i materijalu matica ***veće debljine lima prema zahtjevu kupca
Šifra	MARC 1 A Sastoji se od: Uređaj za zavarivanje vijaka IT 1002 Masa kabel Pištolj za zavarivanje AM 30 W Pribor za zavarivanje FW1 Zaštitni plin MARC1.A/MARC1.W Uređaj za hlađenje CU

Opći podaci

Aplikacije

- Zavarivanje matica
- Zavarivanje na probušenim i punim limovima
- Posebna primjena u radionicama i kod montaža

Opcije

- Kontrola plina pomoću 2 – kanalnog modula



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
H R V A T S K A

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/>

e-mail: mail@servus.hr

Prednosti

Opis

- Niska potrošnja energije
- Minimalni unos topline
- Vrlo kratko vrijeme zavarivanja (≤ 1 sekunda)
- Bez dodavanja materijala za zavarivanje
- Mala i jednako raspoređena zavarena talina
- Kod zavarivanja koristi se samo jedna strna ploče
- Niski investicijski troškovi
- Izuzetno čist proces (minimalno oslobađanje čestica u radni prostor)
- Nije potrebna naknadna obrada nakon zavarivanja