

MARC 1 A



MARC 1 A

Uređaj za ručno zavarivanja matica (zrakom hlađen) za zavarivanje s rotacionim ARC postupkom

Tehnički podaci

| | |
|--------------------------------|---|
| Raspon zavarivanja | M6 do M10 (matica) |
| Materijal za zavarivanje | Legirani čelik, čelik (opcija) |
| Broj zavarenih komada u minuti | 4 komada/min |
| Debljina lima | Do 2.5 mm |
| Jačina zavarivanja | 1, 000 A (max) |
| Vrijeme zavarivanja | 5 do 1, 000 msec (po koraku) |
| Primarna snaga | 400 V, 32 A, 3 faze, 50 Hz, 35 AT (IT 1002) |
| Izvor struje | Inverter |
| Zaštitna klasa | IP 23 |
| Dimenzije D x Š x V | 660 x 280 x 340 mm (IT 1002) |
| Masa | 29 kg (IT 1002) |

*zbog moguće zamjene pištolja za ručno zavarivanje, uređaj je pogodan za ručno zavarivanje vijaka
**ovisno o promjeru i materijalu matica
***veće debljine lima prema zahtjevu kupca

Šifra

MARC 1 A

Sastoji se od:
Uređaj za zavarivanje vijaka IT 1002
Masa kabel
Pištolj za zavarivanje
Pribor za zavarivanje
Zaštitni plin MARC1.A/MARC1.W

Opći podaci

Aplikacije

- Zavarivanje matica
- Zavarivanje na probušenim i punim limovima
- Posebna primjena u radionicama i kod montaža

Opcije

- Kontrola plina pomoću 2 – kanalnog modula



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
HRVATSKA

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/>

e-mail: mail@servus.hr

Prednosti

Opis

- Niska potrošnja energije
- Minimalni unos topline
- Vrlo kratko vrijeme zavarivanja (≤ 1 sekunda)
- Bez dodavanja materijala za zavarivanje
- Mala i jednako raspoređena zavarena talina
- Kod zavarivanja koristi se samo jedna strna ploče
- Niski investicijski troškovi
- Izuzetno čist proces (minimalno oslobađanje čestica u radni prostor)
- Nije potrebna naknadna obrada nakon zavarivanja