



IT 90



IT 90 Uređaj za zavarivanje vijaka za ARC zavarivanje vijaka

Tehnički podaci

| | |
|---|--|
| Plin/Automatizacija/Kontrola procesa | Serijska/Serijska/Serijska |
| Raspon zavarivanja | M3 do M24, Ø 2 do 22 mm |
| Materijal zavarivanja | Čelik (legirani i nelegirani), aluminij |
| Broj zavarenih komada po minuti | Ø 22 = 6 vijaka/min |
| Jačina zavarivanja | 2,000 A (max.) |
| Područje jačine zavarivanja | 300 do 2,000 A (po koraku) |
| Vrijeme zavarivanja | 5 do 1,500 msec (po koraku) |
| Primarna snaga | 400 V, 3 faze, 50 Hz, 63 AT |
| Primarni utikač | 63 A (400 V) |
| Osigurač | 150 KVA (400 V) |
| Vrsta hlađenja | F (temperatura hlađenja kontrolirana ventilatorom) |
| Zaštitna klasa | IP 23 |
| Dimenzije D x Š x V | 650 x 560 x 1,290 mm |
| Masa | 140 kg |
| Šifra | 93 - 60 - 12096 (Plin/Automatizacija/Kontrola procesa/1 pištolj veza) 93 - 60 - 42096 (Plin/Automatizacija/Kontrola procesa/4 pištolj veza) |

Opći podaci

Aplikacije

- Posebna primjena kod debelih limova (2 mm ili više)

Načini zavarivanja

- Zavarivanje ARC postupkom (podizanjem)

Oprema

- Zavarivanje u zaštiti keramičkog prstena (serija)
- Zavarivanje sa zaštitnim plinom (serija)
- Automatizacija (serija)
- Kontrola nadgledanja procesa (serija)



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
HRVATSKA

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/>

e-mail: mail@servus.hr

Značajke

- **Mikroprocesorsko upravljanje** - precizno praćenje procesa, visoka funkcionalnost i olakšano upravljanje
- **Funkcija praćenja** - automatski test funkcionalnosti uređaja za zavarivanje prilikom uključanja; praćenje svih internih funkcija uređaja
- **Test podizanja** - za pištolje za zavarivanje podizanjem i glave za zavarivanje vijaka
- **Knjižnica funkcija** - automatsko podešavanje napona pražnjenja prilikom odabira promjera vijka; moguće fina korekcija napona
- **Nadzor procesa** - snimanje i analiziranje čimbenika koji utječu na proces zavarivanja; nakon svakog zavarivanja uspoređuju se stvarne karakteristike zavara u odnosu na zadane
- **RS232 sučelje** - za komunikaciju; pohranjuju se podaci i vrijeme zavarivanja; parametri zavarivanja od svakog zavara su pohranjeni
- 4 pištolj veza (opcija)

Struktura

- **Izuzetno jednostavan za rad**
- **Kompaktni**
- **Prijenosni** - zahvaljujući kompaktnim dimenzijama i smanjene mase uređaj je jednostavan za prenošenje (50 % manja masa u odnosu na konvencionalne uređaje)
- **Robustan** - metalno kućište, rad u radionici i na terenu

Sigurnost

- Sa integriranim **mrežnim filtrima** (zaštita od variranja napona)
- **Moguće koristiti na gradilištima s velikim promjenama u priključnom naponu** - dozvoljena promjena napona (-10 % + 10 %)
- **EMC test**
- **Test visokog napona**
- **Toplinsko praćenje transformatora** - automatsko isključenje u slučaju pregrijavanja
- **Temperaturno regulirani ventilator** - smanjuje buku prilikom rada uređaja za zavarivanja vijaka (veća pouzdanost sustava)
- **Upravljačka jedinica odvojena je od linije zavarivanja** - visok stupanj funkcionalne sigurnosti
- **Optimalna zaštita od vanjskih utjecaja**
- **Zaštitna klasa hlađenja** IP 23
- Mogućnost zavarivanja na otvorenom

Zavarivanje

- **Ekran** - fino podešavanje energije zavarivanja; jednostavna kontrola svih funkcija pomoću LED prikaza; jednostavne operacije putem zaštićene tipkovnice i digitalnog ekrana; postavljanje parametara zavarivanja, programa, zaštitnog plina, mogućnost automatizacije i nadzora procesa; digitalni prikaz vremena zavarivanja, struje i protoka plina; odvojeno postavljanje struje zavarivanja i vremena zavarivanja
- **Mogućnost mijenjanja polariteta zamjenom kabela za masu i pištolja za zavarivanje**
- **Izuzetna kvaliteta zavarivanja** - jako stabilan luk zavarivanja čak i kod slabe struje
- **Visoka fleksibilnost procesa** - visoka frekvencija (30 kHz) omogućava vrlo dinamično reguliranje procesa zavarivanja

Pištolji za zavarivanje

- **A 12, A 16, A 22, A 25, AI 06**
- **PAH - 1**
- **KAH 412, KAH 412 LA**