

## CDM 3201



### CDM 3201

Uređaj za zavarivanje vijaka (sa digitalnim upravljanjem)  
 zavarivanje vijaka pomoću pražnjenja kondenzatora

### Tehnički podaci

<b>Automatizacija</b>	Serijski
<b>Raspon zavarivanja</b>	M3 do M10, Ø 2 do 10 mm
<b>Materijal zavarivanja</b>	Čelik (legirani i nelegirani), aluminij i mesing
<b>Broj zavarenih komada po minuti</b>	12 do 40 vijaka/min (ovisno o primjeni i promjeru vijaka)
<b>Kapacitet</b>	132, 000 µF/66, 000 µF
<b>Vrijeme zavarivanja</b>	1 do 3 msec
<b>Energija</b>	2, 400 Ws/800 Ws
<b>Napon punjenja</b>	50 do 220 V (regulacija napona po koraku)
<b>Primarna snaga</b>	85 do 265 V ~ širok raspon odabira, 50 Hz, 10 AT
<b>Izvor snage</b>	Kondenzator
<b>Vrsta hlađenja</b>	F (temperatura hlađenja kontrolirana ventilatorom)
<b>Zaštitna klasa</b>	IP 21
<b>Dimenzije D x Š x V</b>	600 x 240 x 280 mm
<b>Masa</b>	26 kg
<b>Šifra</b>	92-10-2321

### Opći podaci

#### Aplikacije

- Posebna primjena kod tankih limova (min. 0,5 mm)

#### Načini zavarivanja

- Kontaktno zavarivanje
- Zavarivanje s odstojanjem

#### Oprema

- Automatizacija (serijska)



proizvodnja, prodaja i servis  
aparata za zavarivanje i  
rezanje, rezervnih i  
potrošnih dijelova, te  
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a  
40 000 Čakovec  
HRVATSKA

tel: +385 40 390 167  
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/> e-mail: [mail@servus.hr](mailto:mail@servus.hr)

## Značajke

- **Mikroprocesorsko upravljanje** – precizno praćenje procesa, visoka funkcionalnost i olakšano upravljanje
- **Funkcija praćenja** - automatski test funkcionalnosti uređaja za zavarivanje prilikom uključanja; praćenje svih internih funkcija uređaja
- **Prikaz grešaka** – prikaz pomoću LCD ekrana
- **Test podizanja** – za pištolje za zavarivanje podizanjem i glave za zavarivanje vijaka
- **Knjižnica funkcija** – 8 programa (naponi punjenja) mogu se pohraniti; knjižnica s spremljenim parametrima zavarivanja; mogućnost pohranjivanja korisničkih postavki; korisničko sučelje dostupno je na raznim jezicima; prikaz punjenja napona u voltima
- **Nadzor procesa** – promatranje i izmjera procesa zavarivanja pomoću PAF (Prozess – Analyse – Faktor). Nakon svakog zavarivanja uspoređuju se stvarne karakteristike zavara u odnosu na zadane
- **RS232 sučelje** – za komunikaciju; pohranjuju se podaci i vrijeme zavarivanja; parametri zavarivanja od svakog zavara su pohranjeni

## Struktura

- **Izuzetno jednostavan za rad**
- **Kompaktni**
- **Robustan** – metalno kućište, rad u radionici i na terenu

## Sigurnost

- Sa integriranim **mrežnim filtrima** (zaštita variranja napona)
- **Moguće koristiti na gradilištima s velikim promjenama u priključnom naponu** – siguran pri radu u rasponu napona između 85 do 265 V (širok raspon napajanja); mogućnost korištenja i kod kritičnih napona opskrbe
- **EMC test**
- **Test visokog napona**
- **Toplinsko praćenje transformatora i unutarnje temperature uređaja za zavarivanje vijaka** - automatsko isključenje u slučaju pregrijavanja
- **Temperaturno regulirani ventilator** - smanjuje buku prilikom rada uređaja za zavarivanje vijaka (veća pouzdanost sustava)
- **Upravljanje je galvanski odvojeno od kablova za zavarivanje** – visoki stupanj sigurnosti
- Optimalna zaštita od vanjskih utjecaja

## Zavarivanje

- **Ekran** – fino podešavanje energije zavarivanja; jednostavna kontrola svih funkcija pomoću LCD prikaza
- **Elektronska regulacija punjenja** – omogućuje veliku produktivnost
- **Mogućnost mijenjanja polariteta zamjenom kabela za masu i pištolja za zavarivanje**
- Ugrađeni su specijalni kondenzatori, posebno razvijeni za zavarivanje vijaka
- **Promjena kapaciteta** – 66, 000 µF ili 132, 000 µF

## Pištolji za zavarivanje

- **C 08**
- **CA 08**
- **PAH – 1**
- **KAH 412**
- **KAH 412 LA**