

CDM 3201



CDM 3201

Uređaj za zavarivanje vijaka (sa digitalnim upravljanjem)
zavarivanje vijaka pomoću pražnjenja kondenzatora

Tehnički podaci

Automatizacija	Serijski
Raspon zavarivanja	M3 do M10, Ø 2 do 10 mm
Materijal zavarivanja	Čelik (legirani i nelegirani), aluminij i mesing
Broj zavarenih komada po minuti	12 do 40 vijka/min (ovisno o primjeni i promjeru vijka)
Kapacitet	132, 000 µF/66, 000 µF
Vrijeme zavarivanja	1 do 3 msec
Energija	2, 400 Ws/800 Ws
Napon punjenja	50 do 220 V (regulacija napona po koraku)
Primarna snaga	85 do 265 V ~ širok raspon odabira, 50 Hz, 10 AT
Izvor snage	Kondenzator
Vrsta hlađenja	F (temperatura hlađenja kontrolirana ventilatorom)
Zaštitna klasa	IP 21
Dimenzije D x Š x V	600 x 240 x 280 mm
Masa	26 kg
Šifra	92-10-2321

Opći podaci

Aplikacije

- Posebna primjena kod tankih limova (min. 0,5 mm)

Načini zavarivanja

- Kontaktno zavarivanje
- Zavarivanje s odstojanjem

Oprema

- Automatizacija (serijska)



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
HRVATSKA

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/>

e-mail: mail@servus.hr

Značajke

- **Mikroprocesorsko upravljanje** – precizno praćenje procesa, visoka funkcionalnost i olakšano upravljanje
- **Funkcija praćenja** - automatski test funkcionalnosti uređaja za zavarivanje prilikom uključanja; praćenje svih internih funkcija uređaja
- **Prikaz grešaka** – prikaz pomoću LCD ekrana
- **Test podizanja** – za pištolje za zavarivanje podizanjem i glave za zavarivanje vijaka
- **Knjižnica funkcija** – 8 programa (naponi punjenja) mogu se pohraniti; knjižnica s spremljenim parametrima zavarivanja; mogućnost pohranjivanja korisničkih postavki; korisničko sučelje dostupno je na raznim jezicima; prikaz punjenja napona u voltima
- **Nadzor procesa** – promatranje i izmjera procesa zavarivanja pomoću PAF (Prozess – Analyse – Faktor). Nakon svakog zavarivanja uspoređuju se stvarne karakteristike zavara u odnosu na zadane
- **RS232 sučelje** – za komunikaciju; pohranjuju se podaci i vrijeme zavarivanja; parametri zavarivanja od svakog zavara su pohranjeni

Struktura

- **Izuzetno jednostavan za rad**
- **Kompaktni**
- **Robustan** – metalno kućište, rad u radionici i na terenu

Sigurnost

- Sa integriranim **mrežnim filtrima** (zaštita variranja napona)
- **Moguće koristiti na gradilištima s velikim promjenama u priključnom naponu** – siguran pri radu u rasponu napona između 85 do 265 V (širok raspon napajanja); mogućnost korištenja i kod kritičnih napona opskrbe
- **EMC test**
- **Test visokog napona**
- **Toplinsko praćenje transformatora i unutarnje temperature uređaja za zavarivanje vijaka** - automatsko isključenje u slučaju pregrijavanja
- **Temperaturno regulirani ventilator** - smanjuje buku prilikom rada uređaja za zavarivanje vijaka (veća pouzdanost sustava)
- **Upravljanje je galvanski odvojeno od kablova za zavarivanje** – visoki stupanj sigurnosti
- Optimalna zaštita od vanjskih utjecaja

Zavarivanje

- **Ekran** – fino podešavanje energije zavarivanja; jednostavna kontrola svih funkcija pomoću LCD prikaza
- **Elektronska regulacija punjenja** – omogućuje veliku produktivnost
- **Mogućnost mijenjanja polariteta zamjenom kabela za masu i pištolja za zavarivanje**
- Ugrađeni su specijalni kondenzatori, posebno razvijeni za zavarivanje vijaka
- **Promjena kapaciteta** – 66, 000 µF ili 132, 000 µF

Pištolji za zavarivanje

- **C 08**
- **CA 08**
- **PAH – 1**
- **KAH 412**
- **KAH 412 LA**