

## ARC 1550



### ARC 1550

Uređaj za zavarivanje vijaka za ARC  
zavarivanje vijaka

#### Tehnički podaci

Plin/Automatizacija	serija/opcija
Raspon zavarivanja	M3 do MR20 RD, Ø 2 do 19 mm
Materijal zavarivanja	Čelik (legirani i nelegirani)
Broj zavarenih komada po minuti	3 do 35 vijaka/min (ovisno o primjeni i promjeru vijaka)
Jačina zavarivanja	1.550 A
Područje jačine zavarivanja	500 do 1, 550 A (500 A – 800 A – 1, 000 A – 1, 200 A – 1, 550 A)
Vrijeme zavarivanja	5 do 1.500 msec (po koraku)
Primarna snaga	400 V, 3 faze, 50 Hz, 63 AT
Primarni utikač	63 A (400 V)
Osigurač	40 KVA (400 V)
Izvor snage	Transformator/Ispravljač
Kabel primara	5 M, 6 mm <sup>2</sup> (max. duljina kabla 30 m, 6mm <sup>2</sup> na 400 V)
Max. duljina kabla za zavarivanje	20 m, 95 mm <sup>2</sup>
Vrsta hlađenja	F (temperatura hlađenja kontrolirana ventilatorom)
Zaštitna klasa	IP 23
Dimenzije D x Š x V	460 x 400 x 730 mm
Masa	31 kg
Šifra	93 – 10 – 1552 (Plin) 93 – 10 – 1554 (Plin/Automatizacija)

#### Opći podaci

##### Aplikacije

- Posebna primjena kod debelih limova (2 mm ili više)

##### Način zavarivanja

- Zavarivanje ARC postupkom

##### Oprema

- Zavarivanje u zaštiti keramičkog prstena (serija)
- Zavarivanje sa zaštitnim plinom (serija)
- Automatizacija



proizvodnja, prodaja i servis  
aparata za zavarivanje i  
rezanje, rezervnih i  
potrošnih dijelova, te  
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a  
40 000 Čakovec  
HRVATSKA

tel: +385 40 390 167  
tel/fax: +385 40 390 168

<http://www.servus.hr/>

e-mail: [mail@servus.hr](mailto:mail@servus.hr)

## Značajke

- **Mikroprocesorsko upravljanje** - precizno praćenje procesa, visoka funkcionalnost i olakšano upravljanje
- **Funkcija praćenja** - automatski test funkcionalnosti uređaja za zavarivanje prilikom uključanja; praćenje svih internih funkcija uređaja
- **Prikaz grešaka** - prikaz pomoću displaya
- **Test podizanja** - za pištolje za zavarivanje podizanjem i glave za zavarivanje vijaka
- **Regulacija snage** - konstantan ulaz struje za pouzdane i dobre rezultate zavarivanja; kompenzacija, razlika u naponu luka; kompenzacija parametara prilikom zagrijavanja transformatora; kompenzacija kod promjena primarnog napona; pohranjivanje energija zavarivanja

## Struktura

- **Izuzetno jednostavan za rad**
- **Kompaktni**
- **Prijenosno** - uređaj za zavarivanje ima velike gumene kotače pa ga je stoga jednostavno transportirati. Transport je također moguć pomoću ekrana
- **Robustan** - metalno kućište, rad u radionici i na terenu

## Sigurnost

- Sa integriranim **mrežnim filtrima** (zaštita od variranja napona)
- **Moguće koristiti na gradilištima s velikim promjenama u priključnom naponu** - dozvoljena promjena napona (-10 % + 10 %)
- **EMC test**
- **Test visokog napona**
- **Toplinsko praćenje transformatora** - automatsko isključenje u slučaju pregrijavanja
- **Temperaturno regulirani ventilator** - smanjuje buku prilikom rada uređaja za zavarivanja vijaka (veća pouzdanost sustava)
- **Dosljedno odvajanje transformatora od uređaja** - štiti elektroničke komponente od prašine
- **Upravljačka jedinica odvojena je od linije zavarivanja** - visok stupanj funkcionalne sigurnosti
- **Tunel za hlađenje unutar uređaja** - zaštita elektroničkih elemenata od prašine
- Optimalna zaštita od vanjskih utjecaja
- **Zaštitna klasa hlađenja** - IP 23
- Zato dopuštaju vanjski rad

## Zavarivanje

- **Ekran** - fino podešavanje energije zavarivanja; jednostavna kontrola svih funkcija pomoću LED prikaza
- **Mogućnost mijenjanja polariteta zamjenom kabela za masu i pištolja za zavarivanje**
- Mogućnost podešavanja jačine zavarivanja - 500 A, 800 A, 1000 A, 1200 A, 1550 A

## Pištolji za zavarivanje

- **A 12, A 16, A 22, AI 06**
- **PAH - 1 (prikladan samo za automatsku verziju)**
- **KAH 412, KAH 412 LA (prikladan samo za automatsku verziju)**