



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
H R V A T S K A
<http://www.servus.hr/>

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168
GSM: +385 98 241 148
GSM: +385 98 426 926
e-mail: servus@ck.t-com.hr

Tehničko uputstvo Greinox S

Transparentna kiselina u spreju za obradu površine nerđajućih čelika



PODRUČJE PRIMJENE

Čišćenje površina nerđajućih čelika i područja u procesu rada.
Postiže se metalno čista površina u području primjene.

NAČIN PRIMJENE

Nanijeti pomoću posebne pumpe preko ručnog ventila s finim sprejem na površinu koja se treba obraditi. Proizvod je viskoznan i ostaje na okomitim i kosim površinama. Zavar i zona utjecaja topline moraju se prije postupka ohladiti. Površine ne smiju sadržavati masti i organska onečišćenja. Ako je potrebno prije čišćenja zavara upotrijebiti Greinox RP sredstvo za čišćenje površina ili odmašćivač.
Prije upotrebe pročitati etiketu i poštivati uputstava za upotrebu.

DJELOTVORNOST

Otprilike 4 - 6 m²/kg proizvoda

VRIJEME DJELOVANJA

30-120 min.

Ovisno o kvaliteti materijala, temperaturi okoline i površine koja se obrađuje, te o koncentraciji kiseline u smjesi.
Optimalna temperatura 18°C - 22°C.

ISPIRANJE

Hladna voda pod visokim tlakom (min. 140 bar).
Ispirati dok otpadna voda ne postane neutralna. (Provjeriti indikatorskim papirom)

DODATNA OBRADA

Greinox RP sredstvo za trenutnorazvijanje pasivnog sloja.

UKLANJANJE OTPADA

Proizvod kao i otpadnu vodu vodu ne izljevati u kanalizaciju.
Proizvod kao i otpadna voda moraju se ukloniti kao poseban otpad.
Proizvod se mora pripremati za daljnju obradu u postrojenju za neutralizaciju, ili se uklanjanje povjerava ovlaštenoj firmi.
Poštivati mjesne propise.

UPOZORENJE

Tekući, anorganski spoj koji nagriza, otrovno.
Proizvod sadrži fluorovodičnu i dušičnu kiselinu.
UN-br 2922, klasa 8/broj 76 b

NAČIN SKLADIŠTENJA

Kanistar 1 kg / 5 kg / 20 kg
Bačva 200 kg
IBC 1000 kg