



proizvodnja, prodaja i servis
aparata za zavarivanje i
rezanje, rezervnih i
potrošnih dijelova, te
materijala za dodavanje

dr. Ivana Novaka 32a
40 000 Čakovec
HRVATSKA

<http://www.servus.hr/>

tel: +385 40 390 167
tel/fax: +385 40 390 168
GSM: +385 98 241 148
GSM: +385 98 426 926
e-mail: servus@ck.t-com.hr

Tehničko uputstvo *Greinox P* Transparentna pasta za čišćenje nerđajućih čelika



PODRUČJE PRIMJENE

Odstranjivanje boja oksida u području zavora i zoni utjecaja topline.
Postiže se metalno čista površina u području primjene.

NAČIN PRIMJENE

Nanijeti sa posebnim kistom za čišćenje od umjetnih vlakana ručnim mazanjem u debelom sloju na područje koje se obrađuje.

Pozor: Zavar i zona utjecaja topline moraju biti ohlađeni!

Prije upotrebe pročitati etiketu i poštivati uputstva za upotrebu.

DJELOTVORNOST

Otprilike 50 - 80 m zavora i nadolazeće zone po kilogramu Greinox paste za čišćenje.
Ovisno o stanju i veličini područja zavor koji se obrađuje.

VRIJEME DJELOVANJA

30 - 120 min

Ovisno o kvaliteti materijala, temperaturi okoline i površine koja se obrađuje, te o koncentraciji kiseline u smjesi.
Optimalna temperatura čišćenje je 18°C - 22° C.

ISPIRANJE

Hladna voda pod visokim tlakom (min 140 bar).

Ispirati dok otpadna voda ne postane neutralna. (Provjeriti indikatorskim papirom)

DODATNA OBRADA

Greinox RP sredstvo za trenutno razvijanje pasivnog sloja.

UKLANJANJE OTPADA

Proizvod kao i otpadnu vodu ne izlijevati u kanalizaciju.

Proizvod kao i otpadna voda moraju se ukloniti kao poseban otpad.

Proizvod se mora pripremati za daljnju obradu u postrojenju za neutralizaciju, ili se uklanjanje povjerava ovlaštenoj firmi. Poštivati mjesne propise.

UPOZORENJE

Proizvod sadrži fluorovodičnu i dušičnu kiselinu.

Uvažavati mjere opreza i uputstva statuta o sigurnosti EU.

PODACI O TRANSPORTU

Tekući, anorganski spoj koji nagriza, otrovno.

UN-br. 2922, klasa 8/broj 76 b

NAČIN SKLADIŠTENJA

PE-kutije 2 kg