



Osnovni tehnički podaci aparata za točkasto zavarivanje

| Naziv | tip | TV-40 PK | TV-50 PK | TV-63 PK | TV-80 PK | TV-100 PK |
|------------------------------------|-----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Nazivna snaga (x=50% ED) | KVA | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
| Nazivni napon/frekvencija | V | 400/50 | 400/50 | 400/50 | 400/50 | 400/50 |
| Osigurači (spori) | A | 90 | 90 | 100 | 125 | 125 |
| Sekundarni napon praznog hoda | V | 5 | 5 | 7,1 | 7,5 | 9 |
| Struja u kratkom spoju | kA | 90 | 105 | 130 | 130 | 140 |
| Max. struja zavarivanja (f=380 mm) | kA | 20 | 22 | 28 | 32 | 34 |
| Upravljanje | MPC | MPC | MPC | MPC | MPC | MPC |
| Regulacija U ₂₀ | | tiristor | tiristor | tiristor | tiristor | tiristor |
| Hlađanje | | vodeno | vodeno | vodeno | vodeno | vodeno |
| Izvedba | | pneum. | pneum. | pneum. | pneum. | pneum. |
| Promjer donje ručice | mm | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Promjer držača elektrode | mm | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Elektroda (promjer/konus) | | Ø 20/1:10 | Ø 20/1:10 | Ø 20/1:10 | Ø 20/1:10 | Ø 20/1:10 |
| Duljina ručice (f) | mm | 380-550 | 380-550 | 380-550 | 380-550 | 380-550 |
| Razmak ručice (e) | mm | 200-360 | 200-360 | 200-360 | 200-360 | 200-360 |
| Masa | kg | 200 | 205 | 210 | 240 | 250 |
| Mogućnost zavarivanja: | | | | | | |
| Čelični lim (C<0,25) | mm | 5 + 5 | 5 + 5 | 5 + 5 | 8 + 8 | 8 + 8 |
| Nehrđajući limovi | mm | 2 + 2 | 2 + 2 | 3 + 3 | 3 + 3 | 3 + 3 |
| Okrugli čelik (preklopljeni spoj) | mm | 12 + 12 | 14 + 14 | 15 + 15 | 22 + 22 | 22 + 22 |
| Al- limovi | mm | 1 + 1 | 1,5 + 1,5 | 1,5 + 1,5 | 2 + 2 | 2,5 + 2,5 |